Distillateur Distinction

La construction entièrement en verre avec des éléments chauffants gainés de silice assure une distillation de haute pureté à un prix économique.

Note : Pas noté
Prix
Prix ??TTC : 2811,38 €

Poser une question sur ce produit

Description du produit

Construction entièrement en verre
Deux thermostats de sécurité indépendants
Fermeture totale de sécurité de la cuve
Montage mural possible
Éléments chauffants gainés de silice

La construction entièrement en verre avec des éléments chauffants gainés de silice assure une distillation de haute pureté à un prix économique. Équipé d'un détecteur de contrôle qui coupe le chauffage lorsque le réservoir de collecte est plein. Permet d'éviter le débordement si l'alambic est laissé en marche sans surveillance. Équipé de deux thermostats de sécurité indépendants pour empêcher la surchauffe en cas d'interruption de l'alimentation en eau.

La conception exclusive du condenseur garantit que les gouttelettes d'eau distillée restent en contact avec le serpentin de refroidissement pendant le plus longtemps possible. Cela permet d'améliorer l'efficacité en produisant de l'eau distillée froide et en préchauffant l'eau d'alimentation de l'alambic.

Tous les raccords d'eau sont filetés : les tuyaux peuvent être branchés et débranchés facilement et sans risque de casse.
L'appareil intègre un entonnoir pour ajouter l'acide et un robinet d'arrêt sur la vidange. Cela permet un détartrage facile sans avoir à démonter la verrerie. Le support est prépercé pour faciliter le montage mural.

Caractéristiques techniques

Sortie	4 litres/h, eau distillée simple
pH	5,0 à 6,5
Conductivité, microS/cm	1,0 à 2,0
Résistivité, mOhm/cm	0,5 à 1,0
Température	25 à 35 °C
Contenu pyrogène*	Sans substance pyrogène
Alimentation en eau	1 litre/mn, 3 à 100 psi, (20 à 700 kPa)
Alimentation électrique	220 ou 240 V, 50-60 Hz, monophasé
Puissance consommée	3 kW
Dimensions (l x P x H)	540 x 160 x 410 mm

Commentaires des clients

Il n'y a pas encore de commentaire sur ce produit.